

打孔裝訂機的打孔設計與分析

指導教授：陳昭亮

論文作者：王文堂

隨著資訊及科技的發達，世界的距離越來越小，知識及資訊的傳遞越來越快，隨之而來的競爭也越來越激烈，尤其是產業界，技術、品質及價格，將決定您是否可以在市場持續生存下去的關鍵。

打孔機械，一個發展了三、四十年的產業，當很多低工資的國家可以很簡單的進入這個產業時，深入研究，自我提升，增加品質競爭力，才是將產業根留台灣之道。

本論文的研究步驟主要可分為三個階段，(1)對現有機台加以了解分析、(2)對於認為有較大改善空間的零件重新設計、(3)比較現有機台與改善後機台的差異，並利用實際的組裝裁切測試，證實實際的改善效果。其結果如下：若改變壓刀板的強度，可以有 11% 的省力效果；若改變刀具組的刀支高度差及排列方式，可以有 21% 的省力效果；如果壓刀板及刀具組一起改善，則可以有 29% 的省力效果，其機台性能完全提升。